
Geburtsdatum und -ort:

26.02.1968 in Reps / Rumänien

Studium

Oktober 89 - Februar 96
Fachrichtung Chemietechnik / Verfahrenstechnik
an der Universität Dortmund
mit Abschluss zum Diplom Ingenieur



Zusatzqualifikationen

Fremdsprachen:

Englisch: verhandlungssicher in Wort und Schrift
Rumänisch: fließend in Wort und Schrift
Französisch: 11 Jahre Schulunterricht
Tschechisch: Grundkenntnisse

PC - Kenntnisse:

Gute Kenntnisse in MS Projekt
Sehr gute Kenntnisse in Anwendungssoftware wie MS-Excel und MS-Word
Projektmitkalkulation mit SAP oder Excel

Projektliste

November 2013 - Mai 2014

Doosan Lentjes GmbH, Ratingen

Projektleitung und Verfahrenstechnik im Bereich Umwelttechnik

Projekte:

Endkunde: Stadt Iasi / Rumänien

Techn. Projektbeschreibung:

- Erweiterung von einer RRA Linie um eine neue trockene Entschwefelungsanlage im Wesentlichen bestehend aus einem ZWS (zirkulierende Wirbelschicht) Reaktor, Gewebefilter, Saugzug, Trockenlöschanlage, zugehörige Transporteinrichtungen und Silos

Aufgabenbeschreibung:

- Verfahrenstechnische Auslegung und Dimensionierung der Komponenten
- Technischer Koordinator, Stellvertretender Projektleiter

Juli 2013 - Oktober 2013
Lühr Filter GmbH & Co. KG, Stadthagen
Projektleitung im Bereich Umwelttechnik

Projekte:

Endkunde: MHKW Rothensee / Magdeburg

Techn. Projektbeschreibung:

- Erweiterung von 4 RRA Linien um jeweils einen neuen Gewebefilter und jeweils einer neuen Trockensorption inkl. zugehöriger Befeuchtung und Rezirkulation des Sorptionsmittels
- Adaption der vorhandenen Kalk - Nasslöscher

Aufgabenbeschreibung:

- Inbetriebnahmekoordination

Endkunde: Tatasteel Niederlande

Techn. Projektbeschreibung:

- Neubau von 2 RRA Linien bestehend aus jeweils einem neuen Gewebefilter und jeweils einer neuen Trockensorption inkl. zugehöriger Befeuchtung und Rezirkulation des Sorptionsmittels

Aufgabenbeschreibung:

- Inbetriebnahmekoordination

Sonstige Aufgaben

- Terminplanung für verschiedene Projekte
- Beratend und koordinativ tätig zur Weiterentwicklung der Qualitätssicherung auf Baustellen

Febr. 2011 - Juli 2013

Ete.a GmbH, Lich

Projektleitung im Bereich Umwelttechnik

Projekte:

Endkunde: MHKW Rothensee / Magdeburg

Techn. Projektbeschreibung:

- Erweiterung von 4 RRA Linien um jeweils einen neuen Gewebefilter und jeweils einer neuen Trockensorption inkl. zugehöriger Befeuchtung und Rezirkulation des Sorptionsmittels
- Adaption der vorhandenen Kalk - Nasslöscher

Aufgabenbeschreibung:

- Ausschreibung, Angebotsauswertung
- Erstellung des technischen und kaufmännischen Lieferantenvertrags zusammen mit der kundenseitigen Geschäftsführung und dem Einkauf
- Moderation Lieferantenverhandlungen- und vertrag
- In einem zweiten Projektabschnitt zuständig für die betreiberseitige Projektkoordination

Endkunde: HIM Biebesheim

Techn. Projektbeschreibung:

- RRA Linie 1
- Austausch eines Wärmeverschiebesystems gegen einen Dampf-Gas-Vorwärmer
- Zugeh. Dampf- und Kondensatssystem im Wesentlichen bestehend aus Druckreduzierventil, Wasserbadkühler, Mengenregelventil, Kondensatenspanner und Rohrleitungssystem

Aufgabenbeschreibung:

- Durchführung und Koordination der Engineeringtätigkeiten
- Ausschreibung, Angebotsauswertung
- Erstellung des technischen und kaufmännischen Lieferantenvertrags
- Moderation Lieferantenverhandlungen- und vertrag
- Betreiberseitige Projektkoordination

Endkunde: AWG Wuppertal

Techn. Projektbeschreibung:

- RRA Linien 31 und 34
- Installation jeweils eines Wasser-Gas-Vorwärmers und zugehörigem Rohrleitungssystem

Aufgabenbeschreibung:

- Unterstützung des Endkunden bei der Erstellung des technischen und kaufmännischen Lieferantenvertrags
- Moderation Lieferantenverhandlungen- und vertrag

Endkunde: BWB, Berliner Wasserbetriebe

Aufgabenbeschreibung:

- Erstellung der Genehmigungsunterlagen für die Erneuerung der Rauchgasreinigungsanlage in der KVA Ruhleben
d.h. Erstellen und Einholen der benötigten technischen Unterlagen und Formulare
- Koordination Betreiber, Behörden und Techniker

**Endkunde: Tata Steel Niederlade
Für Fa. Lühr Filter, Stadthagen, Anlagenbauer**

Techn. Projektbeschreibung:

- Entstaubung von zwei RRA-Linien jeweils hinter einem Sinterband

Aufgabenbeschreibung:

- Terminkoordination und -planung
- Ansprechpartner des Endkunden bezüglich Terminplanung
- Terminabstimmung und -verfolgung bei Lieferanten
- Erstellung QS-Plan in Abstimmung mit dem Endkunden
- Koordination QS Abnahmen bei Lieferanten

Endkunde: AVA Velsen

Techn. Projektbeschreibung:

- RRA Linien 1 und 2
- Engineering und Wirtschaftlichkeitsbetrachtung zur Beschaffung neuer Kesselbrenner und DeNOx - Flächenbrenner nebst Peripherie

Aufgabenbeschreibung:

- Engineering, Ausschreibung und Angebotsauswertung
- Wirtschaftlichkeitsbetrachtung hinsichtlich des zukünftig zu verwendenden Brennstoffs

Aug. 2001 - Jan. 2011

ABB Automation GmbH, Friedberg

**Projektleiter im Bereich Lackieranlagen und Roboteranlagen
überwiegend für die Automobilindustrie**

Projekte:

Endkunde: SCANIA Schweden

Projektvolumen: ca. 40 Mio. €

Projektsprache: Englisch

Funktion: Projektleiter

Ausführungszeitraum: Apr. 2007 - Jan. 2011

Techn. Projektbeschreibung:

Zwei komplette Lackierereien zum Lackieren von LKW-Achsen und LKW Getrieben, die LKW Lackiererei im Wesentlichen bestehend aus:

- einer kontinuierlich betriebenen Waschanlage für Achsen, 5 Waschzonen mit einer Gesamtlänge von 35m und zugehöriger Abwasserbehandlung
- 1 Handlingsroboter als "Abblasroboter"
- 9 Automatik- und 10 Handlackierkabinen mit insgesamt 17 Robotern
- Lackversorgung und -lagerung
- Klimatisierung und Belüftung für alle Lackierkabinen
- Einführung einer neuen Technologie für alle Lackierkabinen zur Abscheidung von Lack – Overspray, Trockenabscheidung
- 8 Öfen / Kühlzonen mit einer Gesamtlänge von ca. 350m
- Klimatisierung und Belüftung für alle Öfen / Kühlzonen
- Power and Free Fördertechnik mit ca. 2 km Förderlänge, 4 Aufzügen, Umsetzstation auf Skids, zahlreichen Weichen
- Komplette Elektro- und Steuerungstechnik für o.g., inkl. 16 Siemens S7 Steuerungen, 19 Robotersteuerungen, 12 HMI Bedienpanels, insgesamt ca. 90m Schaltschrank
- ca. 1.650 t tragender Stahlbau
- Raumbelichtung- und klimatisierung

Aufgabenbeschreibung im Einzelnen:

- Verantwortung für Kosten, Termine und Qualität
- Projektorganisation: Projektstrukturplan, Ressourcenmanagement
- Terminplanung und -verfolgung
- Ansprechpartner für den Kunden
- Verhandlung der Verträge mit Hauptlieferanten
- Claim Management, Nachtragsangebote
- Kunden- und Lieferantenverhandlungen
- Mitkalkulation / Forcasting mit SAP
- Internes Reporting
- Führung eines ca. 20 köpfigen Engineering Teams

Endkunde: Audi Ingolstadt
Projektvolumen: 22 Mio. €
Projektsprache: Deutsch
Funktion: Konsortialführender Projektleiter
Ausführungszeitraum: Apr. 2006 - Apr. 2007

Techn. Projektbeschreibung:

Zwei komplette Sealing Linien

im Wesentlichen jeweils bestehend aus:

- Hängefördertechnik einschließlich zugehöriger höhenverstellbaren Karosseriegehägen und Heber / Aufzüge, Umsetzstation auf Karosserie-skids, sowie Anpassung der Rollenbahnen und Verschiebewägen
- 3 Sealingkabinen ausgestattet mit insgesamt 20 Industrierobotern, nebst zugehöriger Applikationstechnik und Materialversorgung, Kamerasystemen zur Lagerkennung der Karosserien und Sicherheitsverriegelungen
- 2 manuelle Arbeitsplätze
- 180°C Ofen zum trocknen des applizierten Materials
- Zugehörige Steuerungstechnik

Aufgabenbeschreibung im Einzelnen:

- Verantwortung für Kosten, Termine und Qualität
- Projektorganisation: Projektstrukturplan, Ressourcenmanagement
- Terminplanung und -verfolgung
- Ansprechpartner für den Kunden
- Federführung des Konsortiums
- Verhandlung der Verträge mit Hauptlieferanten
- Claim Management, Nachtragsangebote
- Kunden- und Lieferantenverhandlungen
- Mitkalkulation / Forcasting mit SAP
- Internes Reporting
- Führung des Engineering Teams

ca. 15 weitere Projekte wie unten beschrieben

Funktion: Projektleiter

Ausführungszeitraum: Aug. 2001 - Apr. 2006

Tätigkeit: Analog zu Audi und Scania, siehe oben

Im Rahmen aller unten beschriebenen Projekte wurden funktionierende Komplettsysteme inkl. Engineering, Lieferung, Montage, IBN und Dokumentation geliefert

Jahr	Kunde	Kurzbeschreibung Projekt
2001	Ford Köln	2 Handlingsroboter, Kamerasysteme zur Lageerkennung, Materialversorgung, Applikationstechnik Sealing, Steuerungstechnik
2001	Eisenwerk Brühl	2 Handlingsroboter, Applikationstechnik Pulverbeschichtung

2002	SCANIA Oskarshamn	4 Handlingsroboter, 2 Türöffner, Karosseriefixierung, Materialversorgung, Applikationstechnik Sealing, Zugehörige Kabinen, Steuerungstechnik
2002	Ford Saarlouis	11 Handlingsroboter, 3 Scherenhubtische, Anpassung der Fördertechnik, Materialversorgung, Applikationstechnik Sealing, Steuerungstechnik
2003	Ford Genk	2 Lackierroboter, Beflämmeinrichtungen, Steuerungstechnik
2003	Porsche Stuttgart	1 Handlingsroboter, Anpassung Kabine, Anpassung Fördertechnik, Materialversorgung, Applikationstechnik Sealing, Einbindung in Steuerungstechnik
2004	NedCar, Niederlande	4 Handlingsroboter, Materialversorgung, Applikationstechnik Sealing, Steuerungstechnik
2005	Peguform Neustadt	4 Lackierroboter, Bürstenaufsätze zum Reinigen von Stoßfängern
2005	Westfalia Düsseldorf	2 Lackierroboter, Applikationstechnik GfK, Steuerungstechnik
2005	Diebald	2 Lackierroboter, Applikationstechnik Lack
2005	SCANIA Falun, Schweden	Planungsauftrag für Umbau Paintshop
2005	John Deere Mannheim	2 Lackierroboter, Applikationstechnik Lack

Mai. 1996 - Jul. 2001

ALSTOM Power GmbH (ehemals ABB Umwelttechnik), Butzbach

Branche: Umwelttechnik

Projekte:

Endkunde: Elektrarna Melnik, Tschechien
Zeitraum: Dez. 1997 bis Jul. 2001
Projektbearbeitung überwiegend vor Ort in Tschechien
Projektvolumen: ca. 120 Mio. DM
Konsortiale Projektstruktur

Techn. Projektbeschreibung:

- Erweiterung der RRA hinter 6 Kraftwerkslinien um E-Filter, Schwefelwäscher, Saugzüge nebst zugehörigen Nebeneinrichtungen wie Staubtransport, Gipserzeugung, Silos, Oxikompressoren, Vorratsbehälter, etc.

Aufgabenbeschreibung:

- Koordination der vorläufigen und endgültigen Übergabe an den Kunden
- Einrichtung eines Ersatzteillagers
- Technische Sachbearbeitung auf der Baustelle
- Unterstützung des Projektkaufmanns im Claim Management
- Gesamtverantwortlicher für die Anlagendokumentation
- Technische Ausschreibungen
- Technischer und kommerzieller Vergleich von Lieferantenangeboten
- Eigenständige Betreuung des Projekts während der Gewährleistungszeit, d.h. Klärung von rd. 300 Gewährleistungsansprüchen mit dem Kunden, falls berechtigt Weitergabe und Durchsetzung der Ansprüche bei Lieferanten

Endkunde: Stadtwerke München
Zeitraum: Aug. 1996 bis Nov. 1997
Projektvolumen: ca. 100 Mio. DM

Aufgabenbeschreibung u.a.:

- Gesamtverantwortlicher für die Anlagendokumentation
- Unterstützung Projektkaufmann im Claim Management

Endkunde: Rheinische Olefinwerke Wesseling
Zeitraum: Jun. 1996 bis Nov. 1996

Aufgabenbeschreibung:

- Technische Ausschreibungen,
- Technischer und kommerzieller Vergleich von Lieferantenangeboten
- Unterstützung bei der Erstellung der Anlagendokumentation